

Ahorrando energía en los supermercados Norteamericanos



BENEFICIOS

- Ahorro cerca de US\$ 20,000 y 200,000 kWh anuales¹
- Períodos de recuperación a los 3 meses

APLICACIONES

- Refrigeradores, congeladores y refrigeradores-congeladores comerciales

Distribuido por:

Wellington[®]

Saving Generation for the Next Generation



Ahorrando energía en los supermercados Norteamericanos

La producción y el uso de energía se han convertido en el centro de los debates ambientales, políticos y económicos de todo Estados Unidos. Los supermercados tienen uno de los índices más altos de consumo de energía por pie cuadrado (62.5 kWh y un costo promedio de US\$ 4.84 por pie cuadrado) de todos los sectores comerciales e industriales y, junto con los almacenes, gastan casi US\$ 4,000 millones en electricidad por año².

Dado que sólo la refrigeración representa más del 35% de la energía consumida en un supermercado típico³, se ha convertido en el objeto de una legislación cada vez más estricta que apunta al enorme potencial de ahorro de energía de los refrigeradores y congeladores comerciales.

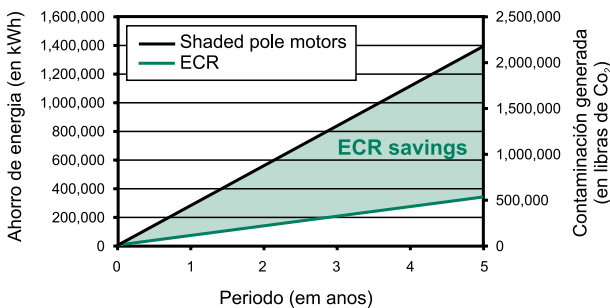
Ahorro de energía

Un supermercado norteamericano “típico” tiene alrededor de 400 motores de polo sombreado en refrigeradores y congeladores comerciales funcionando el 100% del tiempo.

El índice de rendimiento de estos motores es de aproximadamente el 15%. Eso quiere decir que el 85% de su consumo de energía se transfiere en forma de calor residual al ambiente, y debe eliminarse o enfriarse nuevamente con la refrigeración y el sistema de aire acondicionado, lo que causa un consumo adicional de energía.

Por el contrario, los motores ECR tienen índices de rendimiento de hasta un 65% que reducen considerablemente el consumo directo de energía del motor y brindan un mayor ahorro de energía al producir un mínimo de calor residual.

Consumo de energía en un supermercado Norteamericano “típico”. Motores ECR vs. motores de polo sombreado⁴



La serie ECR permite que los supermercados disminuyan en gran medida su impacto ambiental y favorece la transición a los productos ecológicos, al mismo tiempo que reduce los costos financieros.

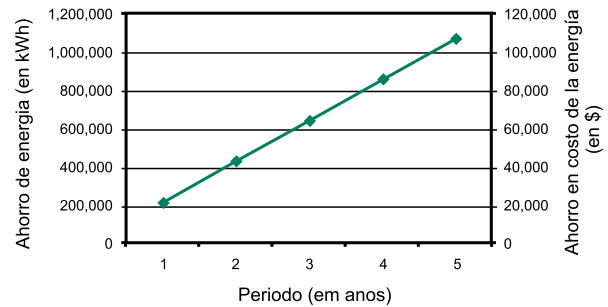
Un supermercado norteamericano “típico” que empleara motores ECR reduciría las emisiones de carbono en aproximadamente 1.5 millones de libras a lo largo de un período de cinco años: el equivalente a quitar 130 coches de la carretera⁵. Para una cadena de supermercados, esto implica la posibilidad de ahorrar miles de millones de libras de emisiones de carbono, o quitar el equivalente a cientos de miles de coches de la carretera.

Ahorro de costos

Los motores ECR disminuyen el costo general de la energía para los supermercados Norteamericanos, no sólo reduciendo el consumo, sino también brindando un ahorro significativo en la tarifa de demanda.

Las tarifas de electricidad de los supermercados se basan en dos indicadores: el consumo y la demanda. Las tarifas de consumo se calculan sobre la cantidad de energía (kWh) que consume un supermercado en un mes. Las tarifas de demanda se basan en la demanda máxima de electricidad y representan un porcentaje considerable en la cuenta de electricidad de un supermercado.

Ahorro de un supermercado Norteamericano “típico” con motores ECR⁶



Los motores y ventiladores ECR de Wellington fueron desarrollados como repuestos de bajo consumo de los motores de polo sombreado utilizados en los refrigeradores y congeladores comerciales.

¹ Para un supermercado norteamericano “típico” que utiliza 400 motores que funcionan el 100% del tiempo si el precio de la electricidad es de 0.09 \$/kWh. El ahorro en la tarifa de demanda está incluido.

² Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos (EPA). www.epa.gov

³ www.epa.gov

⁴ Para un supermercado norteamericano “típico” que utiliza 400 motores que funcionan el 100% del tiempo.

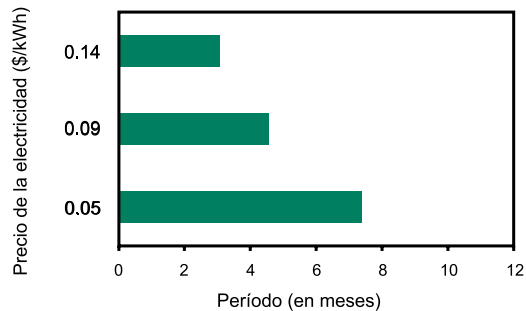
⁵ Calculadora de ahorro de energía Energy Star. www.energystar.gov

Período de recuperación

Los motores y ventiladores ECR tienen períodos de recuperación muy breves debido a:

- Alto ahorro directo de la energía del motor
- Ahorro de calor residual
- Ahorro en la tarifa de demanda
- Bajo costo de mantenimiento y servicio técnico

Período de recuperación de los motores ECR⁷



Gracias a los breves períodos de recuperación y el alto ahorro de energía que brinda la serie ECR, los supermercados Norteamericanos pueden disminuir los costos financieros y al mismo tiempo conservar la energía.

Características del producto

Los motores ECR son motores de CC sin escobillas conmutados electrónicamente. Su sistema electrónico

y su diseño de excelente calidad hacen que sean sumamente eficaces, silenciosos y confiables.

Los bajos niveles de ruido y vibración se logran con el diseño único del motor, de un torque de baja ondulación. En un supermercado, esto implica un ambiente mucho más silencioso.

La larga vida útil y la confiabilidad son el resultado del diseño patentado a prueba de humedad de Wellington y permiten ahorrar costos de mantenimiento y servicio técnico.

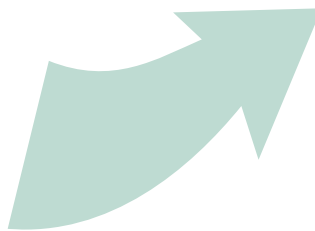
Reducción del costo de sustitución de motores de polo sombreado

Nuestros motores utilizan los mismos sistemas de montaje que los motores de polo sombreado e incluyen una conexión por enchufe para poder sustituirlos con rapidez y sin problemas. También se adaptan a las mismas aspas de ventilador y los accesorios que los motores de polo sombreado tradicionales. Los ventiladores ECR están disponibles en todos los tamaños y los grados de inclinación estándar.

Las características estándar de ECR facilitan la sustitución de los motores de polo sombreado tradicionales en los refrigeradores y congeladores comerciales nuevos y actuales, sin necesidad de realizar ajustes costosos.



Aspa axial de 8 inch (motor de polo sombreado)



**Reducción
del costo de
sustitución**



Aspa axial ECR de 8 inch

⁶ Para un supermercado norteamericano “típico” que utiliza 400 motores que funcionan el 100% del tiempo si el precio de la electricidad es de 0.09 \$/kWh. El ahorro en la tarifa de demanda está incluido.

⁷ El cálculo del período de recuperación incluye los gastos reducidos de mantenimiento y servicio técnico y el ahorro en la tarifa de demanda.

Wellington se ha comprometido a brindar soluciones estándar de diseño a la medida que disminuirán sus costos financieros y al mismo tiempo ayudarán a conservar recursos naturales esenciales.

Para obtener información acerca de nuestra línea completa de productos y nuestro servicio de diseño a medida “Integración Total”, visítenos en nuestro sitio web, www.wdttl.com o comuníquese a nuestras oficinas.

ESTADOS UNIDOS

Wellington Drive Technologies US, Inc.
1407 Barclay Blvd
Buffalo Grove, IL 60089
USA
Teléfono: +1 (224) 588-8712
Teléfono gratuito: +1 (888) 786-4153
Correo electrónico: sales@wdttl.com

MEXICO

Wellington Drive Technologies México
PO Box 57
San Juan del Río
Querétaro
Mexico 76800
Teléfono: +52 427 112 9101
Correo electrónico: sales@wdttl.com

NUEVA ZELANDA

Wellington Drive Technologies Ltd
16-22 Omega Street, Rosedale
Albany, North Shore 0632
New Zealand
Teléfono: +64 (0) 9 414 6590
Fax: +64 (0) 9 414 6591
Correo electrónico: info@wdttl.com

ITALIA

Wellington Italia Srl
Via Torino, 2
20123, Milan
Italy
Teléfono: +39 02 7254 6746
Fax: +39 02 7254 6412
Correo electrónico: sales@wdttl.com

TURQUÍA

Wellington Motor Teknolojileri San Tic Ltd Sti
Bostanci Yolu Cad Keyap Sitesi, No:105
Yukari Dudullu, Umraniye 34775 Istanbul
Turkey
Teléfono: +90 (0) 216 420 1202
Fax: +90 (0) 216 420 1205
Correo electrónico: sales@wdttl.com

SINGAPUR

Wellington Drive Technologies Pte Ltd
39 Tampines Street 92
#4-00
Singapore 528883
Teléfono: +65 6373 7200
Fax: +65 6373 7201
Correo electrónico: sales@wdttl.com