

Ahorro de Energía en Equipos Expendedores de Bebidas (Botelleros)



BENEFICIOS

- Ahorra el 22 por ciento de los gastos en los botelleros¹
- Períodos de reembolso tan cortos como de 4 meses

APLICACIONES

- Refrigeradores expendedores de bebidas

Distribuido por:

Wellington[®]

Saving Generation for the Next Generation



Ahorro de energía en expendedores de bebidas

Los botelleros son el tipo más común de refrigeradores comerciales y se encuentran normalmente en los supermercados y tiendas de conveniencia.

En los Estados Unidos, los equipos expendedores de bebidas representan aproximadamente el 8 por ciento de la refrigeración comercial del consumo de energía², y en Europa un estimado de 6.3 millones de unidades están en uso³.

Debido a su gran número, los expendedores de bebidas se están incluyendo en la nueva legislación enfocándose a su gran potencial de ahorro de energía.

Ahorro de energía

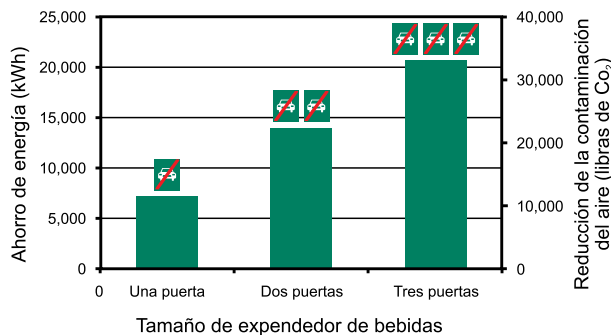
Los botelleros de una puerta suelen tener un motor polo sombreado en el ventilador del evaporador y uno en el ventilador del condensador.

El rango de eficiencia de estos motores es en el orden del 18%. Esto significa que el 82% de su consumo de energía es transferida como calor residual hacia el medio ambiente, y tiene que ser eliminado o enfriado de nuevo por el sistema de refrigeración, causando un consumo adicional de energía.

Los motores ECR tienen niveles de eficiencia de hasta un 65% que dramáticamente reducen el consumo de energía directo del motor, proporcionando ahorro de energía adicional minimizando la producción del calor residual.

La eficacia de los ventiladores con motores ECR también pueden reducir la carga en el compresor y así su tiempo de funcionamiento, permitiendo ahorros de energía adicionales.

Ahorro de energía y reducción de la contaminación del aire usando motores ECR en botelleros⁴



En términos de impacto ambiental, esto significa que por cada botellero de una puerta que utiliza motores ECR se deja de enviar al aire más de 10,000 libras de las emisiones de carbono durante su vida, el equivalente a tener un auto fuera de la circulación durante un año; y por cada botellero de dos y tres puertas se deja de enviar dos a tres veces esa cantidad, respectivamente.

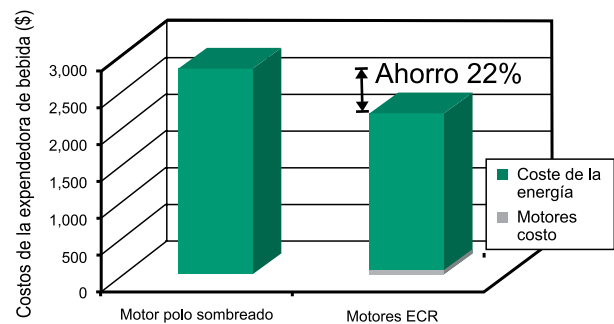
Sólo en Europa, donde se venden alrededor de 800.000 botelleros cada año⁵, esto significa ahorrar potencialmente miles de millones de libras de emisiones de carbono, o el equivalente a más de un millón de automóviles fuera de circulación por un año.

Ahorro en costos

Los motores ECR reducen el costo total de operación de un botellero por el 22 por ciento. Incluso el costo inicial adicional del ECR sobre el motor polo sombreado aun incluyendo.

Esto, junto con el ahorro por mantenimiento y la vida más larga de los motores ECR comparada con el polo sombreado y sus períodos muy cortos de recuperación, hacen de los ECR de Wellington, una solución muy rentable tanto para los nuevos botelleros como para los rehabilitados.

Impacto de la sustitución de los motores polos sombreados por ECR en los costos de los botelleros⁶



Los motores y ventiladores ECR de Wellington fueron desarrollados tanto para equipos nuevos como para refacción, reemplazando los motores comerciales polo sombreado utilizados en refrigeradores y congeladores.

¹ Para un botellero de una puerta, con vida útil estimada de 8 años, dos motores, y el precio de la electricidad USD \$ 0.09/kWh.

² Consorcio de Estados Unidos para el ahorro de energía. www.ceel.org

³ Dirección General de la Comisión Europea para la energía y el transporte (DGTREN).

⁴ La vida de un botellero estima en 8 años. El factor y equivalencia de emisiones del bióxido de carbono www.energystar.gov

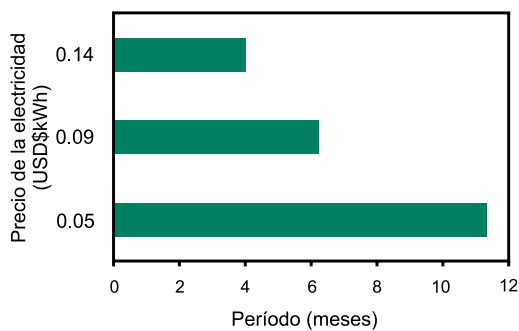
⁵ Dirección General de la Comisión Europea para la energía y el transporte (DGTREN).

Período de recuperación

Los motores y los ventiladores ECR tienen períodos de recuperación muy cortos debido a:

- Alto ahorro de energía directo del motor
- Disminución del calor residual
- Reducción del tiempo de operación del compresor
- Costo bajo del mantenimiento y de servicio

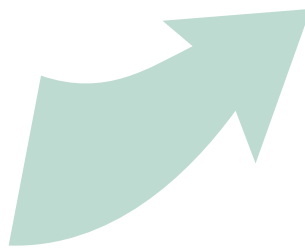
Período de recuperación de los motores ECR7



Con períodos de recuperación cortos y alto ahorro de energía, la serie de motores ECR permite que los supermercados y tiendas de conveniencia bajen sus costos financieros mientras que preservan energía.



Ventilador axial de 200 mm
(motor polo sombreado)



Sustitución directa



Ventilador axial ECR de 200 mm

Características del producto

Los motores ECR son motores de DC sin escobillas conmutados electrónicamente. Su electrónica de excelente calidad y diseño hacen que sean sumamente eficientes, silenciosos y confiables.

Extremadamente bajos niveles de ruido y vibración son logrado con nuestro diseño único de motor.

Larga vida útil y confiabilidad son el resultado del diseño patentado a Wellington a prueba de humedad y permiten ahorrar costos por mantenimiento y servicio técnico.

Sustitución directa de motores de polo sombreado.

Nuestros motores utilizan los mismos sistemas de montaje que los motores polo sombreado e incluyen una conexión de enchufe para poder sustituirlos con rapidez y sin problemas.

También se adaptan a las mismas aspas de ventilador y a los accesorios que los motores polo sombreado tradicionales.

Las aspas ECR están disponibles en todos los tamaños y los grados de inclinación estándar.

⁶ Para un expendedor de bebidas de una puerta, con vida útil estimada de 8 años, dos motores, y el precio de la electricidad USD \$ 0.09/kWh.

⁷ Para una expendedora de bebida de una puerta que usa dos motores ECR. El cálculo del período de reembolso incluye ahorros en la reducción de la operación del compresor.

Wellington se ha comprometido a brindar soluciones estándar de diseño a la medida que disminuirán sus costos financieros y al mismo tiempo ayudarán a conservar recursos naturales esenciales.

Para obtener información acerca de nuestra línea completa de productos y nuestro servicio de diseño a medida "Integración Total", visítenos en nuestro sitio web, www.wdttl.com o comuníquese a nuestras oficinas.

ESTADOS UNIDOS

Wellington Drive Technologies US, Inc.
1407 Barclay Blvd
Buffalo Grove, IL 60089
USA
Teléfono: +1 (224) 588-8712
Teléfono gratuito: +1 (888) 786-4153
Correo electrónico: sales@wdttl.com

MEXICO

Wellington Drive Technologies México
PO Box 57
San Juan del Río
Querétaro
Mexico 76800
Teléfono: +52 427 112 9101
Correo electrónico: sales@wdttl.com

NUEVA ZELANDA

Wellington Drive Technologies Ltd
16-22 Omega Street, Rosedale
Albany, North Shore 0632
New Zealand
Teléfono: +64 (0) 9 414 6590
Fax: +64 (0) 9 414 6591
Correo electrónico: info@wdttl.com

ITALIA

Wellington Italia Srl
Via Torino, 2
20123, Milan
Italy
Teléfono: +39 02 7254 6746
Fax: +39 02 7254 6412
Correo electrónico: sales@wdttl.com

TURQUÍA

Wellington Motor Teknolojileri San Tic Ltd Sti
Bostanci Yolu Cad Keyap Sitesi, No:105
Yukari Dudullu, Umraniye 34775 Istanbul
Turkey
Teléfono: +90 (0) 216 420 1202
Fax: +90 (0) 216 420 1205
Correo electrónico: sales@wdttl.com

SINGAPUR

Wellington Drive Technologies Pte Ltd
39 Tampines Street 92
#4-00
Singapore 528883
Teléfono: +65 6373 7200
Fax: +65 6373 7201
Correo electrónico: sales@wdttl.com